

GUIDE D'UTILISATION DES VINS DE RÉFÉRENCE TITRIVIN

Un petit guide pour répondre à toutes vos questions ...

Au sein de votre laboratoire, les TITRIVIN sont indispensables :

♦ POUR L'ÉTALONNAGE DES INSTRUMENTS DE MESURES :



Nos produits TITRIVIN sont des étalons prêts à l'emploi.

Sur leur certificat d'analyses, vous trouverez, pour un paramètre donné, une valeur de référence ($V_{\text{réf}}$) assortie d'un intervalle de confiance (i). Ce qui veut dire que la valeur " vraie " du paramètre est comprise, avec une probabilité égale à 95 %, dans l'intervalle :

$$[(V_{\text{réf}} - i) ; (V_{\text{réf}} + i)]$$

Vous pouvez attribuer une valeur d'étalonnage au TITRIVIN comprise dans cet intervalle.

Le plus souvent, vous utiliserez la valeur de référence comme valeur d'étalonnage. Dans certains cas, vous pourrez choisir une autre valeur d'étalonnage comprise dans l'intervalle $[(V_{\text{réf}} - i) ; (V_{\text{réf}} + i)]$ pour mieux valider l'ajustement d'une courbe d'étalonnage.

♦ POUR LE CONTRÔLE QUALITÉ DES MESURES :



Au laboratoire, vous allez distinguer 2 types de contrôle qualité :

- Le contrôle qualité externe : qui consiste à participer à des chaînes d'analyses inter-laboratoires, telles que la chaîne UOEF, la chaîne BIPEA...
- Le contrôle qualité interne : qui correspond à un suivi intra-laboratoire des résultats grâce à une carte de contrôle. Ce contrôle est facilement réalisable grâce aux TITRIVIN.

Quand vous utilisez un TITRIVIN pour réaliser votre carte de contrôle, il faut que la valeur cible de la carte, c'est-à-dire la moyenne de vos résultats soit comprise dans l'intervalle de confiance.

♦ POUR L'ESTIMATION DES INCERTITUDES :



C'est une application directe de l'utilisation des TITRIVIN lors du contrôle qualité interne.

La mise en place de votre carte de contrôle vous permet de calculer l'écart-type de reproductibilité interne de votre laboratoire :

Ainsi, quand vous utilisez des TITRIVIN, vous pouvez calculer vos incertitudes pour la gamme de valeurs correspondante à ce TITRIVIN. En effet, elles peuvent être estimées par :

$$\text{INCERTITUDE} = 2 \times \sqrt{\sigma_{\text{repro}}^2 + \frac{i^2}{2}}$$

Avec (i) l'intervalle de confiance du matériau de référence.