

QUELS RAPPELS...

POURQUOI RÉALISER DES CARTES DE CONTRÔLE?

La tenue de cartes de contrôle permet :

- ◆ de garantir un résultat "vrai"
- ◆ de maîtriser la méthode d'analyse en démontrant sa stabilité
- ◆ de prévenir les risques de défaillance en détectant immédiatement une éventuelle dérive.

QU'EST CE QU'UNE CARTE DE CONTRÔLE ?

C'est une représentation graphique, qui permet de suivre l'évolution des résultats pour une méthode d'analyse donnée.

Une carte de contrôle se compose :

- d'une ligne centrale qui correspond à la valeur cible m ,
- de deux droites correspondant aux limites de contrôle - situées à $m \pm 3 \sigma_{\text{repro}}$
- de deux droites correspondant aux limites de surveillance - situées à $m \pm 2 \sigma_{\text{repro}}$,
- de la courbe des résultats individuels obtenus lors des points de contrôle.

⇒ σ_{repro} est l'écart-type de reproductibilité interne, défini pour chaque laboratoire.

⇒ Selon les cas, la valeur cible m de la carte de contrôle, sera...

- ⇒ la concentration théorique d'une solution synthétique,
- ⇒ la valeur attribuée par le laboratoire à un échantillon réel,
- ⇒ une valeur comprise dans l'intervalle de confiance de la valeur de référence d'un TITRIVIN.

POURQUOI UTILISER LES TITRIVIN ?

Car les TITRIVIN vous garantissent :

- ◆ un contrôle fiable et stable dans le temps
- ◆ la facilité et la simplicité d'emploi
- ◆ une gamme complète de concentration pour l'analyse des vins

Grâce aux TITRIVIN, vous démontrez simultanément la FIDÉLITÉ et la JUSTESSE de vos résultats

FRANCE



CHAMBRE
D'AGRICULTURE
GIRONDE

Service Vigne et Vin
39 rue Michel Montaigne
F-33294 BLANQUEFORT CEDEX
Tel. + 33 (0)5 56 35 00 00
Fax + 33 (0)5 56 35 58 59

titravin@titravin.com

www.titravin.com

FRANCE ET ÉTRANGER

Laboratoires Dujardin-Salleron
18 rue Henri Barbusse
F-94117 ARCUEIL CEDEX
Tel. + 33 (0)1 45 46 04 05
Fax + 33 (0)1 15 46 01 13

Info@dujardin-salleron.com

www.dujardin-salleron.com

GUIDE TITRIVIN n°3

**COMMENT
ANALYSER MA
CARTE DE
CONTRÔLE ?**

TITRIVIN

Septembre 2007



COMMENT ANALYSER MA CARTE DE CONTRÔLE ?

Attention, cette interprétation n'est valable que pour des points de contrôle consécutifs obtenus dans des conditions de reproductibilité

La courbe des résultats oscille de façon aléatoire de chaque côté de la valeur cible entre les limites de contrôle.

Le procédé est sous contrôle. Les résultats sont **FIDÈLES** et **JUSTES**.



↓
 Votre procédé était sous contrôle mais maintenant vous observez :
↑

Tendance supérieure ou inférieure : on observe que plusieurs points consécutifs sont supérieurs ou inférieurs à la moyenne

Il y a un problème de justesse. Il existe un biais

Tendance croissante ou décroissante : On observe que plusieurs points consécutifs sont en augmentation ou en diminution régulière

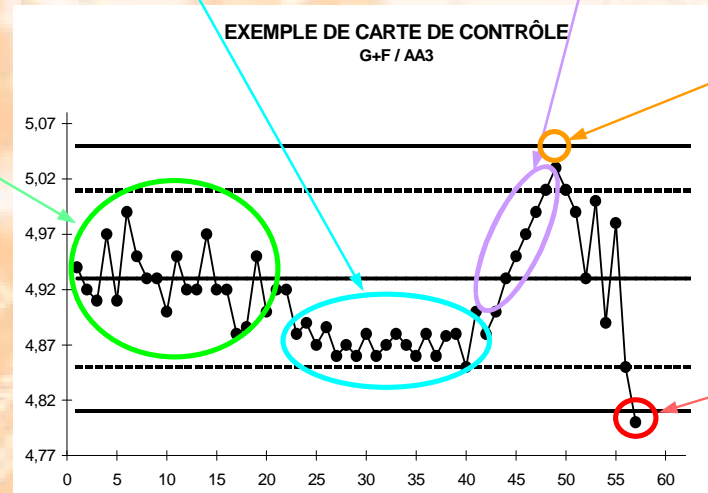
Il y a dégradation de la justesse et/ou de la fidélité. Il existe un biais

Un point se situe entre les limites de surveillance et les limites de contrôle

Être vigilant lors du prochain point de contrôle

Le dernier point a franchi une limite de contrôle

Confirmer le résultats et si nécessaire mettre en œuvre une action corrective



- Les règles de prévention...**
- ◆ Si 9 points* consécutifs sont situés d'un même côté de la moyenne (tendance supérieure ou inférieure)
 - ◆ Si 6 points* consécutifs montent ou descendent (tendance croissante ou décroissante)
 - ◆ Si 2 points* sur 3 sont situés entre la limite de contrôle et la limite de surveillance
 - ◆ Si un résultat individuels est à l'extérieur des limites de contrôle
- * ces points peuvent être des moyennes de répétabilité issus de changements de conditions (jour différent, opérateur différent...).
- Cela peut révéler une dérive de la méthode**
VOUS DEVEZ ENGAGER UNE ACTION CORRECTIVE

Les résultats sont ...

FIDÈLES : quand ils oscillent de manière aléatoire entre les limites de contrôle

JUSTES : quand la moyenne des résultats est comprise dans l'intervalle de confiance du TITRIVIN utilisé